

<b>OBCHODNÍ NÁZEV:</b>	<b>IPÉ</b>	Původ:	Střední a Jižní Amerika
Další označení:	Zelený eben		Brazílie
Čeľad:	Bignoniaceae (trubačovité)		Argentina
Botanický název:	Tabebuia serratifolia Nichols.		

### Použití

Hodí se všude, kde se vyžaduje vysoká tvrdost, pevnost a trvanlivost /ozubená kola/, ale nemá pro menší obsah olejnatých pryskyřic samomazací vlastnosti.

Používá se:

- na vodní a přístavní stavby, pro stavbu lodí, mosty
- vnitřní konstrukce /příčky, traverzy, příčnický oken atd./
- dřevěné konstrukce, stavební konstrukce, pražce
- na vozidla, vagony
- parkety vystavené vysoké frekvenci
- soustružené výrobky, rukojeti různých náčiní
- na rybářské pruty, luky a na sportovní nářadí
- na dýhy a intarzie

Výhody: Velmi trvanlivé, velmi tvrdé, středně sesychavé dřevo. Nevýhody: Vždy používat dobře vysušené, pouští barvu, vyšší cena, dřevo je různobarevné, od žluté přes zelenohnědou až po ebenově černou.

### Trvanlivost

Je velmi vysoká. Snáší dobře povětrnostní výkyvy. Je odolné proti termitům, ale neodolá šášni lodní.

### Popis dřeva

Bělové dřevo: běl spíše úzká /4 cm/, barva žlutá až načervenalá, často také našedlá  
Jádrové dřevo: barva čerstvého řezu světle zelená, později olivově hnědá a zelenavě hnědá  
Stavba: bývá často lehce páskované vlivem světlejších a tmavších, až černých pruhů, dřeňové paprsky jsou velmi jemné, přírůstkové vrstvy jsou dosti jasné, povrch mívá olejnatý vzhled

### Technologické vlastnosti

Sušení probíhá pomalu a bez zvláštních obtíží. Dřevo má ale určitý sklon k tvorbě trhlin a deformací.

### Fyzikální vlastnosti

Hustota syrového dřeva:	1100 kg/m <sup>3</sup>
Hustota při 12% vlhkosti:	955 kg/m <sup>3</sup>
Objemové sesychání tangenciální:	7,1 %
Radiální	3,8 %
Pevnost v ohybu:	160N/mm <sup>2</sup>
Modul elasticity:	23460N/mm <sup>2</sup>
Odolnost podle ČSN 350-2: 1 – velmi trvanlivé.	

### Mechanické vlastnosti

Má velmi vysokou pevnost v ohybu a houževnatost. Také pevnost v tahu ve směru vláken je hodně vysoká. Pevnost v tahu napříč vláken je menší.

### Zpracování

Řezání: probíhá lépe, než by odpovídalo jeho tvrdosti, narušení řezáním - průměrné  
Vysušování: pomalé, nepatrné riziko deformací a nepravidelností  
Obrábění: vzhledem k nepravidelnosti průběhu vláken - určité obtíže, nutné použití nástrojů z tvrdých kovů  
Lepení/kližení: náročné  
Přibíjení/zatloukání: nutnost předvrtat otvory  
Obrábění na čisto, konečná úprava : dobrá; nánosy/usazeniny lapacholu mohou komplikovat aplikaci laků a nátěrů; doporučujeme vyplnění pórů, dobře se leští